

柳州全钢包胎机招标技术要求

一、标书编号：

二、设备名称：柳州全钢包胎机

三、设备数量：五台套

四、用途：

本机主要用于柳州全钢项目轮胎的包装。

五、主要技术条件

主机	技术参数
包装轮胎内径	406mm-508mm
包装轮胎宽度	170mm-310mm
包装轮胎外直径	700mm-1260mm
包装带宽度	70mm-95mm 可调
包装带外径	≤200mm
托辊线速度	6m/min 可调
环体转速	60r-100r/min 变频可调
托辊高度	180mm
托辊承重	500Kg
包装带叠合范围	30%-70%可调
生产效率	(900R20) 每条 20 秒
总功率	2.5kw

六、设备性能及主要配置说明

本机由机架、缠绕器、前后驱动轮及调整装置等组成；

- 1) 前驱动轮的转速是通过变频器调整频率大小来实现，并有 PLC 控制前驱动轮多段速运行来定位。
- 2) 后驱动轮的转速可以通过机械无级变速器的调整以便于随意调整包装带的压头大小。
- 3) 缠绕器上的包装带带芯轮具有摩擦调整装置，可随意调整被包装轮胎包装的松紧。

- 4) 停机时可以使缠绕铝圈回复到零位。
- 5) 三菱变频器使用最新产品，保证5年内不淘汰。
- 6) 电机使用节能电机，禁止使用国家规定淘汰的高能耗电机。
- 7) 增加电源电缆线车，电缆线为软线，耐磨绝缘级高，长度20米。

七、供货范围

主机、安全护栏、控制柜、维修专用工具一套、易损件、纸质版技术资料四套，光盘电子版资料1套。

八、主要外购件

序号	名称	规格	数量	厂家	联系方式
1	变频器	D740-1.5KW	1	三菱	13964280682
2	PLC	FX3SA-20MR	1	三菱	13964280682
3	电机	1LE0001 0.55KW	2	西门子(中国)	85015868
4	无级变速器	UDY0.75-2C/25-8	1	浙江宁波	0574-86302258

九、随机备件明细

名称	规格	数量
按钮	LA38-11	2件/台
接触器	LC1E0601M5N(施耐德)	2件/台
缠绕器支承轮	LRB-2H 包装机主动轮(直径150mm)	2件/台

十、技术文件4份

- 1) 装箱单
- 2) 合格证
- 3) 使用说明书 其中包含以下内容
 - (1) 维护与保养 (2) 电气操作示意图 (3) 电气传动系统原理图 (4) 主机机体示意图 (5) 易损件明细表 (6) 自制易损件图纸 (7) 变频器说明书
- 4) 平面布置图

以上技术资料电子版拷贝光盘两份；

十一、安装调试及验收

- 1) 设备安装由买方负责。
- 2) 卖方负责调试，设备调试周期为 5 天(含 2 天现场培训)。
- 3) 设备调试后正常连续运行 72 小时无故障组织验收。
- 4) 设备噪音 \leq 85 分贝；

十二、质量保证和售后服务

- 1) 质量保证期为设备验收签字之日起 24 个月。
- 2) 在质保期内，如果出现属于设备本身质量问题，造成设备不能正常使用，需卖方现场解决，当卖方接到买方通知后，及时派员现场处理，所有费用由卖方承担。如属于买方责任造成的设备故障，需卖方到现场解决，所有费用由买方承担。
- 3) 在质保期内，设备部件出现质量问题，经双方确认后，乙方负责免费更换。易损件除外。
- 4) 现场培训：由卖方安装调试人员进行现场培训。买方安排的维修、操作人员需具备相应的机械常识，以便尽快掌握设备的维修及使用。现场培训期间，可能影响设备的正常使用。

买方：

卖方：

代表签字：

代表签字：